

目 录

1、营业执照（统一社会信用代码：91330324MA2855XN7C）	2
2、开户许可证及资信等级	3
2.1、开户许可证	3
2.2、企业资信等级证书（AAA级）	4
3、TS 特种设备制造许可证书	5
3.1、型式试验证书	6
3.2、型式试验报告	8
（1）X347W-CL2500 NPS6（报告编号：TS20200001）	8
（2）X347W-CL900 NPS14（报告编号：TS202011095）	17
（3）X347W-CL2500 NPS10（报告编号：TS202101004）	26
（4）X347W-CL600 NPS26（报告编号：TS202201001）	35
4、体系认证证书及报告	44
4.1、ISO9001 质量管理体系认证证书	44
4.2、ISO14001 环境管理体系认证证书	46
4.3、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书	48
4.4、CE 欧盟认证证书	50
4.5、API6D 认证证书	51
4.6、ISO15848-1 低泄漏证书	52
4.7、ISO15848 低泄漏试验报告	53
4.8、阀门寿命测试	66
4.9、API6FA 防火认证证书	72
4.10、API607 防火认证证书	80
5、研发能力	83
5.1、高新技术企业证书	83
5.2、科技型中小企业证书	84
5.3、发明专利证书	85
5.4、实用新型专利证书	89
5.5、科学技术成果检定证书	95
6、其他资质文件	99

1、营业执照（统一社会信用代码：91330324MA2855XN7C）


营 业 执 照
(副 本)

统一社会信用代码
91330324MA2855XN7C (1/1)

 扫描二维码登录“国家企业信用信息公示系统”了解更多登记、备案、许可、监管信息

名 称	浙江旋东阀门有限公司	注册 资本	伍仟零捌万元整
类 型	有限责任公司（自然人投资或控股）	成 立 日 期	2015年12月08日
法 定 代 表 人	王德妙	营 业 期 限	2015年12月08日至长期
经 营 范 围	阀门制造、销售；货物与技术进出口。（依法须经批准的项目，经相关部门批准后方可开展经营活动）	住 所	浙江省温州市永嘉县东延街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

登记机关 

2020 年 08 月 31 日

国家企业信用信息公示系统网址：<http://www.gsxt.gov.cn>

市场主体应当于每年1月1日至6月30日通过

国家企业信用信息公示系统报送公示信息

国家市场监督管理总局监制

2、开户许可证及资信等级

2.1、开户许可证



2.2、企业资信等级证书（AAA 级）



3、TS 特种设备制造许可证书



中华人民共和国 特种设备生产许可证

Production License of Special Equipment
People's Republic of China

编号：TS271071N-2024

单位名称：浙江旋东阀门有限公司
住 所：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）
制造地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

经审查，获准从事以下特种设备生产活动：

许可项目	许可子项目	许可参数	备注
压力管道元件制造	压力管道阀门（金属阀门）（A1、B）	—	具体产品范围见型式试验证书

发证机关：国家市场监督管理总局

有效期至：2024年10月27日

发证日期：2024年04月20日



3.1、型式试验证书



浙江省泵阀产品质量检验中心
Quality Inspecting Center of Pump and Valve Products of Zhejiang Province
国家阀门质量监督检验中心（浙江）
National Quality Supervision and Inspection Center of Valve Products(Zhejiang)

特种设备型式试验证书

Special Equipment Type Test Certificate

(压力管道元件)

Pressure Piping Components

证书编号

Certificate No.: TSX71004820200176

制造单位:	浙江旋东阀门有限公司
Manufacturer	
单位地址:	浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村
Address	(浙江伟峰机械有限公司内)
设备类型:	压力管道阀门
Equipment type	
设备品种:	金属阀门
Equipment Variety	
产品名称:	旋塞阀
Name of Product	
产品型号:	X347W-CL2500 NPS6、X47W-CL150 NPS4
Specification	X347W-CL900 NPS14
型式试验报告编号:	TS202010001、TS202010002
Type test report No.	TS202011095

经型式试验，确认符合 TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》的要求。本证覆盖以下型号规格的旋塞阀产品：

产品名称	公称压力	公称尺寸	备注
旋塞阀	PN≤42.0 MPa	50 mm≤DN<300 mm	/
	PN≤16.0 MPa	50 mm≤DN≤600 mm	





浙江省泵阀产品质量检验中心
Quality Inspecting Center of Pump and Valve Products of Zhejiang Province
国家阀门质量检验检测中心(浙江)
National Quality Inspection Center of Valves (Zhejiang)

特种设备型式试验证书

Special Equipment Type Test Certificate

(压力管道元件)

Pressure Piping Components

证书编号

Certificate No.: TSX71004820220044

制造单位: Manufacturer	浙江旋东阀门有限公司
单位地址: Address	浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村 (浙江伟峰机械有限公司内)
设备类型: Equipment type	压力管道阀门
设备品种: Equipment Variety	金属阀门
产品名称: Name of Product	旋塞阀
产品型号: Specification	X347W-CL2500 NPS10、X347W-CL600 NPS20 X347W-CL600 NPS26
型式试验报告编号: Type test report No.	TS202101004、TS202111029 TS202201001

经型式试验, 确认符合 TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》的要求。本证覆盖以下型号规格的金属阀门产品:

产品名称	公称压力	公称尺寸	适用温度
旋塞阀	PN≤42.0 MPa	50 mm≤DN≤500 mm	-46℃~300℃
	PN≤16.0 MPa	50 mm≤DN≤1000 mm	



3.2、型式试验报告

(1) X347W-CL2500 NPS6 (报告编号: TS20200001)



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L4638



真伪查询

报告编号: TS202010001
Report No. TS202010001

特种设备型式试验报告

Special Equipment Type-test Report

设备种类: Equipment Category	压力管道元件
设备类别: Equipment Type	压力管道阀门
设备品种: Equipment Variety	金属阀门
产品名称: Name of Product	旋塞阀
型号规格: Specification	X347W-CL2500 NPS6
申请单位: Applicant Entity	浙江旋东阀门有限公司
制造单位: Manufacturer	浙江旋东阀门有限公司

浙江省泵阀产品质量检验中心
Quality Inspection Center of Pump and Valve Products of Zhejiang Province
国家特种设备质量监督检验中心(浙江)
National Quality Supervision and Inspection Center of Valve Products (Zhejiang)



目 录

压力管道元件型式试验结论.....	第1页
一、基本技术参数.....	第2页
二、设计审查.....	第3页
三、样品检验与试验.....	第4页



压力管道元件型式试验结论

报告编号: TS202010001

申请单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
制造单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
制造单位地址	浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村(浙江伟峰机械有限公司内)		
设计单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
产品名称	旋塞阀	型号规格	X347W-CL2500 NPS6
商 标	/	样品编号	TS202010001/001
抽样基数	5台	抽样数量	1台
抽样单位	浙江省泵阀产品质量检验中心	抽样日期	2020年10月09日
抽样地点	企业成品仓库	检验地点	检测中心
试验依据	TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》 GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》		
设计审查意见	设计文件和制造工艺文件经整改后符合型式试验规则及产品技术要求,综合判定设计审查合格。		
检验(试验)结论	该样品经过型式试验,结果各项符合规定,综合判定型式试验合格。		
备 注	/		
试验负责人:		日期: 2020年10月14日	型式试验机构核准证号: TS7610048-2021  浙江省泵阀产品质量检验中心 检验检测专用章 日期: 2020年10月16日
审核:		日期: 2020年10月14日	
批准:		日期: 2020年10月16日	

基本技术参数

报告编号: TS202010001

产品名称	旋塞阀	型号规格	X347W-CL2500 NPS6
总图图号	6" X347W-CL2500-00	样品状况	合格品
设计日期	2018年02月	生产日期	2020年09月
公称压力	CL2500	公称尺寸	NPS6
适用温度	-29℃~100℃	适用介质	水、油品等
阀体材质/ 炉号(锻打批号)	WCB/S7TN2	阀盖材质/ 炉号(锻打批号)	WCB/S7TN2
阀座密封面材质	WCB	阀杆材质	F6a CL3
启闭件密封面材质	CA15+渗氮	产品编号/批号	FV1711011498

检验样品外观及铭牌照片



共 6 页 第 2 页



设计审查

报告编号: TS202010001

制造规范、标准		GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》		
设计规范、标准		GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》		
序号	设计审查项目与内容		审查结果	备注
1	设计文件审查	设计文件是否齐全	齐全	/
2		设计参数的选用	正确	经整改后
3		强度计算书或设计计算书	正确	/
4		设计图纸中结构型式设计	正确	/
5		设计图纸中产品规范、标准的采用	正确	/
6		主要材料的选用	合理	/
7		设计图纸中技术要求	符合标准	经整改后
8	制造工艺文件审查	制造工艺文件是否齐全	齐全	/
9		主要部件和主要工序的作业指导书	齐全	/
10		热处理工艺	符合规定	/
11		无损检测工艺	符合规定	/
12		检验与试验项目是否齐全	齐全	经整改后
13		检验与试验的验收要求是否符合规定	符合规定	/
<p>结论: 经审查, 发现设计文件中设计参数的选用、图纸中技术要求以及制造工艺文件中检验与试验项目等需要修改(补充)项, 整改后经确认符合GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》标准的安全性能要求。</p>				
审查: 陈		日期: 2020年10月14日	审核: 刘	日期: 2020年10月14日

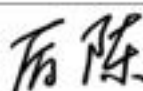
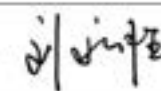


样品检验与试验

报告编号: TS202010001

序号	产品编号	检验与试验项目	结果	结论	备注
1	FV1711011498	壳体试验	无可见渗漏及结构损伤	合格	/
2		密封试验	符合要求	合格	/
3		带压开启-关闭操作试验	符合要求	合格	/
4		壳体壁厚	55.7 mm	合格	/
5		阀杆直径	φ79.96 mm	合格	/
6		阀杆硬度	HB 260	合格	/
7		结构尺寸	符合要求	合格	/
8		无损检测	经确认符合要求	合格	/
9		铸(锻)件表面质量	符合要求	合格	/
10		装配质量	符合要求	合格	/
11		阀体标志	符合要求	合格	/
12		阀体和阀盖材料的化学成分	符合要求	合格	/

结论: 该样品经检验, 所检项目检验结果均符合TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》和GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》标准的要求。

审查:  日期: 2020年10月14日 审核:  日期: 2020年10月14日

样品检验与试验

报告编号: TS202010001

检验项目		技术要求		检测结果		判定
壳体试验 (介质: 水)		试验压力 63.9 MPa, 持续时间 ≥ 300 s, 应无可见渗漏及结构。		试验压力 63.9 MPa, 持续时间 300 s, 无可见渗漏及结构损伤。		合格
密封 试验	高压密封 试验 (介质: 水)	试验压力 46.9 MPa, 持续时间 ≥ 300 s, 最大允许泄漏 0 滴/min。		试验压力 46.9 MPa, 持续时间 300 s, 左右端均无可见渗漏。		合格
带压开启- 关闭操作 试验	20次 启闭操作 (介质: 水)	开启试验压力	42.6 MPa	符合要求		合格
		关闭试验压力	42.6 MPa			
	阀门应能正常操作, 无卡阻等现象; 阀杆填料能保持密封, 阀杆等零件没有明显的磨损。					
	高压密封 试验 (介质: 水)	试验压力 46.9 MPa, 持续时间 ≥ 300 s, 最大允许泄漏 0 滴/min。		试验压力 46.9 MPa, 持续时间 300 s, 左右端均无可见渗漏。		
壳体壁厚		标准要求 ≥ 48.4 mm		55.7 mm		合格
		设计要求 ≥ 48.5 mm				
阀杆直径		设计要求: $\phi 80_{-0.08}^{+0.08}$ mm		$\phi 79.96$ mm		合格
阀杆硬度		HB 235~HB 302		HB260		合格
构尺寸		结构长度	(927 \pm 2.0) mm	927.18 mm		合格
		法兰外径	(485 \pm 6.0) mm	左法兰	右法兰	
				$\phi 484.72$ mm	$\phi 484.79$ mm	
法兰厚度	108.0 $^{+0.3}$ mm	110.22 mm	110.17 mm			

共 6 页 第 5 页



样品检验与试验

报告编号: TS202010001

检验项目	技术要求		检测结果	判定
无损检测	阀体和阀盖承压部位射线(RT)检测,应符合JB/T 6440-2008标准中II级的要求。		经确认, 阀体和阀盖RT合格。	合格
铸(锻)件表面质量	表面光洁, 无裂纹、缩孔、砂眼等缺陷。		符合要求	合格
装配质量	启闭灵活、无卡阻现象, 连接牢固。		符合要求	合格
阀体标志	应注有制造厂名或商标标志、阀体材料或代号、公称压力或压力等级、公称尺寸或管道名义直径数、熔炼炉号或锻打批号、产品的生产系列编号。		符合要求	合格
阀体和阀盖材料的化学成分	C	≤0.30%	0.22%	合格
	Mn	≤1.00%	0.96%	
	P	≤0.035%	0.017%	
	S	≤0.035%	0.017%	
	Si	≤0.60%	0.33%	
	Cu	≤0.30%	0.02%	
	Ni	≤0.50%	0.37%	
	Cr	≤0.50%	0.20%	
	Mo	≤0.20%	<0.003%	
	V	≤0.03%	0.01%	
备注: 阀体和阀盖材质为: WCB, 符合标准ASTM A216/A216M-2018的要求。				

注意事项

- 1、本报告是依据《压力管道元件型式试验规则》对压力管道元件进行型式试验的结论报告。
- 2、本报告由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效
- 3、本报告无试验、审核、批准人签字和型式试验机构的核准证号、检验检测专用章无效，并且骑缝章盖注检验检测专用章。
- 4、本报告一式三份，一份申请单位保存，一份型式试验机构存档，一份用于办理有关许可。
- 5、本报告仅对本次受检验样品有效。
- 6、申请单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起15个工作日内，向型式试验机构提出书面意见。

型式试验机构地址 (Address): 浙江省永嘉县北镇东瓯工业区五星大道质检大楼

电 话 (Tel): 0577-67927801

传 真 (Fax): 0577-67927826

邮政编码 (Post): 325105

电子信箱 (E-mail): yjzjsb@126.com



微信公众号

(2) X347W-CL900 NPS14 (报告编号: TS202011095)

 151108110242			中国认可 国际互认 检测 TESTING CNAS L4638	 真伪查询
			报告编号: <u>TS202011095</u>	
			Report No. <u>TS202011095</u>	
<h2>特种设备型式试验报告</h2> <p>Special Equipment Type-test Report</p>				
设备种类: Equipment Category	<u>压力管道元件</u>			
设备类别: Equipment Type	<u>压力管道阀门</u>			
设备品种: Equipment Variety	<u>金属阀门</u>			
产品名称: Name of Product	<u>旋塞阀</u>			
型号规格: Specification	<u>X347W-CL900 NPS14</u>			
申请单位: Applicant Entity	<u>浙江旋东阀门有限公司</u>			
制造单位: Manufacturer	<u>浙江旋东阀门有限公司</u>			
 浙江省泵阀产品质量检验中心 Quality Inspection Center of Pump and Valve Products of Zhejiang Province  国家阀门质量监督检验中心(浙江) National Quality Supervision and Inspection Center of Valve Products (Zhejiang)				



目 录

压力管道元件型式试验结论.....	第1页
一、基本技术参数.....	第2页
二、设计审查.....	第3页
三、样品检验与试验.....	第4页





压力管道元件型式试验结论

报告编号: TS202011095

申请单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
制造单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
制造单位地址	浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村(浙江伟峰机械有限公司内)		
设计单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
产品名称	旋塞阀	型号规格	X347W-CL900 NPS14
商 标	/	样品编号	TS202011095/001
抽样基数	5台	抽样数量	1台
抽样单位	浙江省泵阀产品质量检验中心	抽样日期	2020年11月25日
抽样地点	企业成品仓库	检验地点	检测中心
试验依据	TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》 GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》		
设计审查意见	设计文件和制造工艺文件经整改后符合型式试验规则及产品技术要求,综合判定设计审查合格。		
检验(试验)结论	该样品经过型式试验,结果各项符合规定,综合判定型式试验合格。		
备 注	/		
试验负责人:		日期: 2020年11月30日	型式试验机构核准证号: TS7610048-2021  浙江省泵阀产品质量检验中心 检验检测专用章 日期: 2020年12月01日
审核:		日期: 2020年12月01日	
批准:		日期: 2020年12月01日	

基本技术参数

报告编号: TS202011095

产品名称	旋塞阀	型号规格	X347W-CL900 NPS14
总图图号	14"X347W-CL900-00	样品状况	合格品
设计日期	2020年10月	生产日期	2020年11月
公称压力	Class900	公称尺寸	NPS14
适用温度	-29℃~80℃	适用介质	水、油品等
阀体材质/ 炉号(锻打批号)	WCB/L9019	阀盖材质/ 炉号(锻打批号)	WCB/L9019
阀座密封面材质	WCB	阀杆材质	F6a CL2
启闭件密封面材质	CA15+STL6	产品编号/批号	XD2011003

检验样品外观及铭牌照片



共 6 页 第 2 页



设计审查

报告编号: TS202011095

制造规范、标准		GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》		
设计规范、标准		GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》		
序号	设计审查项目与内容		审查结果	备注
1	设计文件审查	设计文件是否齐全	齐全	/
2		设计参数的选用	正确	经整改后
3		强度计算书或设计计算书	正确	/
4		设计图纸中结构型式设计	正确	/
5		设计图纸中产品规范、标准的采用	正确	/
6		主要材料的选用	合理	/
7		设计图纸中技术要求	符合标准	经整改后
8	制造工艺文件审查	制造工艺文件是否齐全	齐全	/
9		主要部件和主要工序的作业指导书	齐全	/
10		焊接工艺评定与焊接工艺	齐全	/
11		热处理工艺	符合规定	/
12		检验与试验项目是否齐全	齐全	经整改后
13		检验与试验的验收要求是否符合规定	符合规定	/
<p>结论: 经审查, 发现设计文件中设计参数的选用、图纸中技术要求以及制造工艺文件中检验与试验项目等需要修改(补充)项, 整改后经确认符合GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》标准的安全性能要求。</p>				
审查: 陆群		日期: 2020年11月30日	审核: 孙金柱	日期: 2020年12月01日

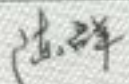
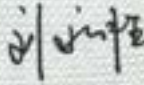


样品检验与试验

报告编号: TS202011095

序号	产品编号	检验与试验项目	结果	结论	备注
1	XD2011003	壳体试验	无可见渗漏及结构损伤	合格	/
2		密封试验	符合要求	合格	/
3		带压开启-关闭操作试验	符合要求	合格	/
4		壳体壁厚	57.3 mm	合格	/
5		阀杆直径	φ110.94 mm	合格	/
6		阀杆硬度	HB 209	合格	/
7		结构尺寸	符合要求	合格	/
8		铸(锻)件表面质量	符合要求	合格	/
9		装配质量	符合要求	合格	/
10		阀体标志	符合要求	合格	/
11		阀体和阀盖材料的化学成分	符合要求	合格	/

结论: 该样品经检验, 所检项目检验结果均符合TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》和GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》标准的要求。

审查:  日期: 2020年11月30日 审核:  日期: 2020年12月01日



样品检验与试验

报告编号: TS202011095

检验项目		技术要求		检测结果	判定
壳体试验 (介质: 水)		试验压力 23.0 MPa 持续时间 ≥ 900 s 应无可见渗漏及结构。		试验压力 23.0 MPa, 持续时间 900 s, 无可见渗漏及结构损伤。	合格
密封试验 (介质: 水)		试验压力 16.9 MPa 持续时间 ≥ 300 s 最大允许泄漏 0 滴/min.		试验压力 16.9 MPa 持续时间 300 s 左右端均无可见渗漏。	合格
带压开启- 关闭操作 试验	20次 启闭操作 (介质: 水)	开启试验压力	15.4 MPa	符合要求	合格
		关闭试验压力	15.4 MPa		
	阀门应能正常操作, 无卡阻等现象; 阀杆填料能保持密封, 阀杆等零件没有明显的磨损。				
	密封试验 (介质: 水)	试验压力 16.9 MPa 持续时间 ≥ 300 s 最大允许泄漏 0 滴/min.		试验压力 16.9 MPa 持续时间 300 s 左右端均无可见渗漏。	
壳体壁厚		标准要求 ≥ 46.0 mm		57.3 mm	合格
		设计要求 ≥ 46 mm			
阀杆直径		设计要求: $\phi 111_{+0.15}^{+0.20}$ mm		$\phi 110.94$ mm	合格
阀杆硬度		HB 167~HB 229		HB 209	合格



样品检验与试验

报告编号: TS202011095

检验项目	技术要求		检测结果		判定
结构尺寸	结构长度	(1038±3) mm	1038.20 mm		合格
	法兰外径	(φ640±5.0) mm	左法兰	右法兰	
			φ639.82 mm	φ639.90 mm	
法兰厚度	85.8 ^{+0.4} mm	86.26 mm	86.32 mm		
铸(锻)件表面质量	表面光洁,无裂纹、缩孔、砂眼等缺陷。		符合要求		合格
装配质量	启闭灵活、无卡阻现象,连接牢固。		符合要求		合格
阀体标志	应注有制造厂名或商标标志、阀体材料或代号、公称压力或压力等级、公称尺寸或管道名义直径数、熔炼炉号或锻打批号,产品的生产系列编号。		符合要求		合格
阀体和阀盖材料的化学成分	C	≤0.30%	0.20%		合格
	Mn	≤1.00%	1.03%		
	P	≤0.035%	0.021%		
	S	≤0.035%	0.018%		
	Si	≤0.60%	0.37%		
	Cu	≤0.30%	0.01%		
	Ni	≤0.50%	<0.008%		
	Cr	≤0.50%	0.04%		
	Mo	≤0.20%	<0.003%		
	V	≤0.03%	0.005%		

备注: 1、阀体和阀盖材质为: WCB, 依据标准ASTM A216/A216M-2018的要求。
2、在规定的最大含碳量之下每减少0.01%, 允许最大含锰量增加0.04%, 直到其最大含量达1.28%为止。

注意事项

- 1、本报告是依据《压力管道元件型式试验规则》对压力管道元件进行型式试验的结论报告。
- 2、本报告由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效
- 3、本报告无试验、审核、批准人签字和型式试验机构的核准证号、检验检测专用章无效，并且骑缝章盖注检验检测专用章。
- 4、本报告一式三份，一份申请单位保存，一份型式试验机构存档，一份用于办理有关许可。
- 5、本报告仅对本次受检验样品有效。
- 6、申请单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起15个工作日内，向型式试验机构提出书面意见。

型式试验机构地址 (Address): 浙江省永嘉县北镇东瓯工业区五星大道质检大楼

电 话 (Tel): 0577-67927801

传 真 (Fax): 0577-67927826

邮政编码 (Post): 325105

电子信箱 (E-mail): yjz.jsb@126.com



微信公众号

(3) X347W-CL2500 NPS10 (报告编号: TS202101004)



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L4638



真伪查询

报告编号: TS202101004
Report No. TS202101004

特种设备型式试验报告

Special Equipment Type-test Report

设备种类: Equipment Category	压力管道元件
设备类别: Equipment Type	压力管道阀门
设备品种: Equipment Variety	金属阀门
产品名称: Name of Product	旋塞阀
型号规格: Specification	X347W-CL2500 NPS10
申请单位: Applicant Entity	浙江旋东阀门有限公司
制造单位: Manufacturer	浙江旋东阀门有限公司



浙江省泵阀产品质量检验中心
Quality Inspection Center of Pump and Valve Products of Zhejiang Province
国家阀门质量监督检验中心(浙江)
National Quality Supervision and Inspection Center of Valve Products (Zhejiang)



目 录

压力管道元件型式试验结论.....	第1页
一、基本技术参数.....	第2页
二、设计审查.....	第3页
三、样品检验与试验.....	第4页



压力管道元件型式试验结论

报告编号: TS202101004

申请单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
制造单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
制造单位地址	浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村(浙江伟峰机械有限公司内)		
设计单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
产品名称	旋塞阀	型号规格	X347W-CL2500 NPS10
商 标	/	样品编号	TS202101004/001
抽样基数	5台	抽样数量	1台
抽样单位	浙江省泵阀产品质量检验中心	抽样日期	2021年01月07日
抽样地点	企业成品仓库	检验地点	检测中心
试验依据	TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》 GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》		
设计审查意见	设计文件和制造工艺文件经整改后符合型式试验规则及产品技术要求, 综合判定设计审查合格。		
检验(试验)结论	该样品经过型式试验, 结果各项符合规定, 综合判定型式试验合格。		
备 注	/		
试验负责人:		日期: 2021年03月29日	型式试验机构核准证号: TS7610048-2021 浙江省泵阀产品质量检验中心 日期: 2021年04月15日
审核:		日期: 2021年04月15日	
批准:		日期: 2021年04月15日	

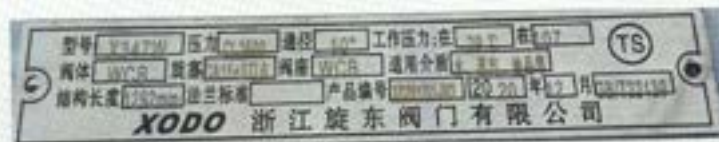


基本技术参数

报告编号: TS202101004

产品名称	旋塞阀	型号规格	X347W-CL2500 NPS10
总图图号	10 * X347W-CL2500-00	样品状况	合格品
设计日期	2020年11月	生产日期	2020年12月
公称压力	CL2500	公称尺寸	NPS10
适用温度	-29℃~107℃	适用介质	水、油品等
阀体材质/ 炉号(锻打批号)	WCB/L9057	阀盖材质/ 炉号(锻打批号)	WCB/L9057
阀座密封面材质	WCB	阀杆材质	F6a Class2
启闭件密封面材质	CA15+STL6	产品编号/批号	XD201201-003

检验样品外观及铭牌照片





设计审查

报告编号: TS202101004

制造规范、标准	GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》		
设计规范、标准	GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》		
序号	设计审查项目与内容	审查结果	备注
1	设计文件是否齐全	齐全	/
2	设计参数的选用	正确	/
3	强度计算书或设计计算书	正确	经整改后
4	设计图纸中结构型式设计	正确	/
5	设计图纸中产品规范、标准的采用	正确	/
6	主要材料的选用	合理	/
7	设计图纸中技术要求	符合标准	经整改后
8	制造工艺文件是否齐全	齐全	/
9	主要部件和主要工序的作业指导书	齐全	/
10	焊接工艺评定与焊接工艺	齐全	/
11	热处理工艺	符合规定	/
12	无损检测工艺	符合规定	/
13	检验与试验项目是否齐全	齐全	经整改后
14	检验与试验的验收要求是否符合规定	符合规定	/
<p>结论: 经审查, 发现设计文件中设计计算书、图纸中技术要求以及制造工艺文件中检验与试验项目等需要修改(补充)项, 整改后经确认符合GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》标准的安全性能要求。</p>			
审查: 陆群	日期: 2021年03月29日	审核: 刘江华	日期: 2021年04月15日

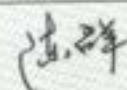
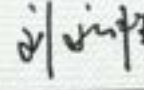


样品检验与试验

报告编号: TS202101004

序号	产品编号	检验与试验项目	结果	结论	备注
1	XD201201-003	壳体试验	无可见渗漏及结构损伤	合格	/
2		密封试验	符合要求	合格	/
3		带压开启-关闭操作试验	符合要求	合格	/
4		壳体壁厚	75.6 mm	合格	/
5		阀杆直径	φ119.92 mm	合格	/
6		阀杆硬度	HB 216	合格	/
7		结构尺寸	符合要求	合格	/
8		无损检测	经确认符合要求	合格	/
9		铸(锻)件表面质量	符合要求	合格	/
10		装配质量	符合要求	合格	/
11		阀体标志	符合要求	合格	/
12		阀体和阀盖材料的化学成分	符合要求	合格	/

结论: 该样品经检验, 所检项目检验结果均符合TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》和GB/T 22130-2008《钢制旋塞阀》标准的要求。

审查:  日期: 2021年03月29日 审核:  日期: 2021年04月15日



样品检验与试验

报告编号: TS202101004

检验项目		技术要求		检测结果	判定
壳体试验 (介质: 水)		试验压力63.9 MPa 持续时间 ≥ 300 s 应无可见渗漏及结构。		试验压力 63.9 MPa, 持续时间 300 s, 无可见渗漏及结构损伤。	合格
密封 试验	高压密封 试验 (介质: 水)	试验压力46.9 MPa 持续时间 ≥ 300 s 最大允许泄漏0 滴/min.		试验压力46.9 MPa 持续时间300 s 左右端均无可见渗漏。	合格
	低压密封 试验 (介质: 空气)	试验压力(0.4~0.7) MPa, 持续时间 ≥ 300 s, 最大允许泄漏0 气泡/min.		试验压力 0.60 MPa, 持续时间 300 s, 左右端均无气泡漏出。	
带压开启 关闭操作 试验	20次 启闭操作 (介质: 水)	开启试验压力	42.6 MPa	符合要求	合格
		关闭试验压力	42.6 MPa		
		阀门应能正常操作, 无卡阻等现象; 阀杆填料能保持密封, 阀杆等零件没有明显的磨损。			
	高压密封 试验 (介质: 水)	试验压力46.9 MPa 持续时间 ≥ 300 s 最大允许泄漏0 滴/min.		试验压力46.9 MPa 持续时间300 s 左右端均无可见渗漏。	
低压密封 试验 (介质: 空气)	试验压力(0.4~0.7) MPa, 持续时间 ≥ 300 s, 最大允许泄漏0 气泡/min.		试验压力 0.60 MPa, 持续时间 300 s, 左右端均无气泡漏出。		



样品检验与试验

报告编号: TS202101004

检验项目	技术要求		检测结果		判定
壳体壁厚	标准要求 ≥ 67.5 mm		75.6 mm		合格
	设计要求 ≥ 73 mm				
阀杆直径	设计要求: $\phi 120_{+0.10}^{+0.15}$ mm		$\phi 119.92$ mm		合格
阀杆硬度	HB 167~HB 229		HB 216		合格
结构尺寸	结构长度	(1292 \pm 2) mm	1292.20 mm		合格
	法兰外径	($\phi 675 \pm 4.0$) mm	左法兰	右法兰	
			$\phi 674.52$ mm	$\phi 674.58$ mm	
法兰厚度	165.1 $^{+0.15}$ mm	167.12 mm	167.16 mm		
无损检测	堆焊密封面部位渗透检测 PT 应符合 ASME B16.34-2017 标准的要求。		经确认, 密封面 PT 合格。		合格
	阀体、阀盖承压部位射线检测 RT 应符合 ASME B16.34-2017 标准的要求。		经确认, 阀体、阀盖 RT 合格。		
铸(锻)件表面质量	表面光洁, 无裂纹、缩孔、砂眼等缺陷。		符合要求		合格
装配质量	启闭灵活, 无卡阻现象, 连接牢固。		符合要求		合格
阀体标志	应注有制造厂名或商标标志、阀体材料或代号、公称压力或压力等级、公称尺寸或管道名义直径数、熔炼炉号或锻打批号、产品的生产系列编号。		符合要求		合格
阀体和阀盖材料的化学成分	C	$\leq 0.30\%$	0.20%		合格
	Mn	$\leq 1.00\%$	0.97%		
	P	$\leq 0.035\%$	0.022%		
	S	$\leq 0.035\%$	0.021%		
	Si	$\leq 0.60\%$	0.37%		
	Cu	$\leq 0.30\%$	0.01%		
	Ni	$\leq 0.50\%$	0.05%		
	Cr	$\leq 0.50\%$	0.29%		
	Mo	$\leq 0.20\%$	0.004%		
	V	$\leq 0.03\%$	0.01%		

备注: 阀体和阀盖材质为: WCB, 依据标准 ASTM A216/A216M-2018 的要求。

注意事项

- 1、本报告是依据《压力管道元件型式试验规则》对压力管道元件进行型式试验的结论报告。
- 2、本报告由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效
- 3、本报告无试验、审核、批准人签字和型式试验机构的核准证号、检验检测专用章无效，并且骑缝章盖注检验检测专用章。
- 4、本报告一式三份，一份申请单位保存，一份型式试验机构存档，一份用于办理有关许可。
- 5、本报告仅对本次受检验样品有效。
- 6、申请单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起15个工作日内，向型式试验机构提出书面意见。

型式试验机构地址 (Address): 浙江省永嘉县北镇东瓯工业区五星大道质检大楼

电 话 (Tel): 0577-67927801

传 真 (Fax): 0577-67927826

邮政编码 (Post): 325105

电子信箱 (E-mail): yjzjsb@126.com



微信公众号

(4) X347W-CL600 NPS26 (报告编号: TS202201001)



报告编号: TS202201001
Report No. TS202201001

特种设备型式试验报告

Special Equipment Type-test Report

设备种类: Equipment Category	压力管道元件
设备类别: Equipment Type	压力管道阀门
设备品种: Equipment Variety	金属阀门
产品名称: Name of Product	旋塞阀
型号规格: Specification	X347W-CL600 NPS26
申请单位: Applicant Entity	浙江旋东阀门有限公司
制造单位: Manufacturer	浙江旋东阀门有限公司



浙江省泵阀产品质量检验中心
Quality Inspection Center of Pump and Valve Products of Zhejiang Province
国家阀门质量检验检测中心(浙江)
National Quality Inspection Center of Valves (zhejiang)



目 录

压力管道元件型式试验结论.....	第1页
一、基本技术参数.....	第2页
二、设计审查.....	第3页
三、样品检验与试验.....	第4页



压力管道元件型式试验结论

报告编号：TS202201001

申请单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
制造单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
制造单位地址	浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）		
设计单位名称	浙江旋东阀门有限公司		
产品名称	旋塞阀	型号规格	X347W-CL600 NPS26
商 标	/	样品编号	TS202201001/001
抽样基数	5台	抽样数量	1台
抽样单位	浙江省泵阀产品质量检验中心	抽样日期	2022年01月04日
抽样地点	企业成品仓库	检验地点	检测中心
试验依据	TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》 GB/T 19672-2021《管线阀门 技术条件》		
设计审查意见	设计文件和制造工艺文件经整改后符合型式试验规则及产品技术要求，综合判定设计审查合格。		
检验(试验)结论	该样品经过型式试验，结果各项符合规定，综合判定型式试验合格。		
备 注	/		
试验负责人：	陈 后	日期：2022年02月08日	型式试验机构核准证号： TS7610048-2025  浙江省泵阀产品质量检验中心 检验检测专用章 日期：2022年02月09日
审核：	刘水恒	日期：2022年02月09日	
批准：	吴建东	日期：2022年02月09日	

基本技术参数

报告编号: TS202201001

产品名称	旋塞阀	型号规格	X347W-CL600 NPS26
总图图号	26 * X347W-CL600-00	样品状况	合格品
设计日期	2021年06月	生产日期	2021年10月
公称压力	Class 600	公称尺寸	NPS 26
适用温度	-46℃~80℃	适用介质	水、油品等
阀体材质/ 炉号（锻打批号）	LCB/QS1080	阀盖材质/ 炉号（锻打批号）	LCB/QS1080
阀座密封面材质	LCB	阀杆材质	F6a Class3
启闭件密封面材质	LCB+N	产品编号/批号	XD2021-031

检验样品外观及铭牌照片





设计审查

报告编号: TS202201001

制造规范、标准	GB/T 19672-2021《管线阀门 技术条件》		
设计规范、标准	GB/T 19672-2021《管线阀门 技术条件》		
序号	设计审查项目与内容	审查结果	备注
1	设计文件是否齐全	齐全	/
2	设计参数的选用	正确	经整改后
3	强度计算书或设计计算书	正确	/
4	设计图纸中结构型式设计	正确	/
5	设计图纸中产品规范、标准的采用	正确	/
6	主要材料的选用	合理	/
7	设计图纸中技术要求	符合标准	经整改后
8	制造工艺文件是否齐全	齐全	/
9	主要部件和主要工序的作业指导书	齐全	/
10	热处理工艺	符合规定	/
11	检验与试验项目是否齐全	齐全	/
12	检验与试验的验收要求是否符合规定	符合规定	经整改后
结论: 经审查, 发现设计文件中设计参数的选用、图纸中技术要求以及制造工艺文件中检验与试验的验收要求等需要修改(补充)项, 整改后经确认符合GB/T 19672-2021《管线阀门 技术条件》标准的安全性能要求。			
审查: 厉陈	日期: 2022年02月08日	审核: 刘小军	日期: 2022年02月09日



样品检验与试验

报告编号: TS202201001

序号	产品编号	检验与试验项目	结果	结论	备注
1	XD2021-031	壳体试验	无可见渗漏及结构损伤	合格	/
2		密封试验	符合要求	合格	/
3		带压开启-关闭操作试验	符合要求	合格	/
4		壳体壁厚	最小值: 49.8 mm	合格	/
5		阀杆直径	最小值: $\phi 179.92$ mm	合格	/
6		阀杆硬度	HB 255	合格	/
7		结构尺寸	符合要求	合格	/
8		铸(锻)件表面质量	符合要求	合格	/
9		阀体标志	符合要求	合格	/
10		阀体和阀盖材料的化学成分	符合要求	合格	/

结论: 该样品经检验, 所检项目检验结果均符合TSG D7002-2006《压力管道元件型式试验规则》和GB/T 19672-2005《管线阀门 技术条件》标准的要求。

审查: 厉陈 日期: 2022年02月08日 审核: 刘小强 日期: 2022年02月09日

样品检验与试验

报告编号: TS202201001

检验项目		技术要求		检测结果	判定
壳体试验 (介质: 水)		试验压力14.4 MPa, 持续时间 \geq 1800 s, 应无可见渗漏及结构损伤。		试验压力14.4 MPa, 持续时间1800 s, 无可见渗漏及结构损伤。	合格
密封试验	高压密封试验 (介质: 水)	试验压力10.6 MPa, 持续时间 \geq 600 s, 最大允许泄漏0 滴/min。		试验压力 10.6 MPa, 持续时间 600 s, 左右端均无可见渗漏。	合格
	低压密封试验 (介质: 空气)	试验压力(0.4~0.7) MPa, 持续时间 \geq 600 s, 最大允许泄漏0 气泡/min。		试验压力 0.60 MPa, 持续时间 600 s, 左右端均无气泡漏出。	
带压开启- 关闭 操作试验	20次启闭操作 (介质: 水)	开启试验压力	9.6 MPa	符合要求	合格
		关闭试验压力	9.6 MPa		
	阀门应能正常操作, 无卡阻等现象; 阀杆填料能保持密封, 阀杆 等零件没有明显的磨损。				
	高压密封试验 (介质: 水)	试验压力10.6 MPa, 持续时间 \geq 600 s, 最大允许泄漏0 滴/min。		试验压力 10.6 MPa, 持续时间 600 s, 左右端均无可见渗漏。	
	低压密封试验 (介质: 空气)	试验压力(0.4~0.7) MPa, 持续时间 \geq 600 s, 最大允许泄漏0 气泡/min。		试验压力 0.60 MPa, 持续时间 600 s, 左右端均无气泡漏出。	
壳体壁厚		标准要求 \geq 45.6 mm		最小值: 49.8 mm	合格
		设计要求 \geq 46.7 mm			



样品检验与试验

报告编号: TS202201001

检验项目	技术要求		检测结果		判定
阀杆直径	设计要求: $\phi 180_{+0.10}^{+0.15}$ mm		$\phi 197.92$ mm		合格
阀杆硬度	HB 235~ HB 302		HB 255		合格
结构尺寸	结构长度	(1448 \pm 4) mm	1448.26 mm		合格
	法兰外径	($\phi 1015\pm 6.0$) mm	左法兰	右法兰	
			$\phi 1016.28$ mm	$\phi 1016.20$ mm	
	法兰厚度	108.0 $^{+0.3}$ mm	108.27 mm	108.32 mm	
密封面直径	($\phi 749\pm 2$) mm	749.27 mm	749.24 mm		
铸(锻)件表面质量	表面光洁,无裂纹,缩孔,砂眼等缺陷。		符合要求		合格
阀体标志	应注有制造厂名或商标标志、阀体材料或代号、公称压力或压力等级、公称尺寸或管道名义直径数、熔炼炉号或锻打批号、产品的生产系列编号。		符合要求		合格
阀体和阀盖材料的化学成分	C	$\leq 0.30\%$	0.22%		合格
	Mn	$\leq 1.00\%$	0.93%		
	P	$\leq 0.04\%$	0.02%		
	S	$\leq 0.045\%$	0.018%		
	Si	$\leq 0.60\%$	0.34%		
	Cr	$\leq 0.50\%$	0.07%		
	Ni	$\leq 0.50\%$	0.36%		
	Cu	$\leq 0.30\%$	0.04%		
	Mo	$\leq 0.20\%$	<0.003%		
	V	$\leq 0.03\%$	0.01%		

备注: 阀体和阀盖材质为: LCB, 符合标准ASTM A352/A352M-2018a的要求。

注意事项

- 1、本报告是依据《压力管道元件型式试验规则》对压力管道元件进行型式试验的结论报告。
- 2、本报告由计算机打印输出，或者用钢笔、签字笔填写，字迹要工整，涂改无效
- 3、本报告无试验、审核、批准人签字和型式试验机构的核准证号、检验检测专用章无效，并且骑缝章盖注检验检测专用章。
- 4、本报告一式三份，一份申请单位保存，一份型式试验机构存档，一份用于办理有关许可。
- 5、本报告仅对本次受检验样品有效。
- 6、申请单位对本报告结论如有异议，请在收到报告书之日起15个工作日内，向型式试验机构提出书面意见。

型式试验机构地址 (Address): 浙江省永嘉县瓯北镇东瓯工业区五星大道质检大楼

电 话 (Tel): 0577-67927801

传 真 (Fax): 0577-67927826

邮政编码 (Post): 325105

电子信箱 (E-mail): yjzjsb@126.com



微信公众号

4、体系认证证书及报告

4.1、ISO9001 质量管理体系认证证书



质量管理体系认证证书

证书编号：20222Q20422R0M

兹证明

浙江旋东阀门有限公司

统一社会信用代码：91330324MA2855XN7C

质量管理体系符合：

GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015 标准

证书覆盖范围：

资质许可范围内金属阀门的制造和销售

注册地址/审核地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

本次颁发日期：2022年04月24日

证书有效期至：2025年04月23日

首次颁发日期：2022年04月24日



证书签发人



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



组织必须按照规定每年接受监督，并配合监督合格通知书，注册的有效性才能延续
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询
也可登陆本认证机构网站www.gpc.org.cn查询
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路74号1幢603室 (310053)

ISO9001



QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No. : 20222Q20422R0M

We hereby certify that the organization:

ZHEJIANG XUANDONG VALVE Co., LTD.

Unified social credit code: 91330324MA2855XN7C

is in conformity with Quality Management System Standard:

GB/T19001-2016 idt ISO9001:2015

The certificate is valid to the following products/service:

**Manufacture and Sales of Metal Valves Within the
Scope of Qualification**

Registration Address/Audit Address: Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
Wenzhou City, Zhejiang Province, China (within Zhejiang Weifeng Machinery
Co., Ltd.)

Date of Issue: 24-04-2022

Date of Expiry: 23-04-2025

Date of Initial: 24-04-2022


Issued By



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



The audit of validity of the certificate, the certificate shall be at least once a year.
The effectiveness of the Certificate is subject to QR Code in the lower left corner.
Meanwhile, you can search the website of certification body: www.qpc.org.cn
or search the CNCA website: www.cnca.gov.cn

ZHEJIANG QUANPIN CERTIFICATION CO.,LTD.

Room 605, Floor 6, Building 1, No.74, Puyuan Road, Puyuan Street, Binjiang District, Hangzhou City,
Zhejiang Province, China 310053 WEB: <http://www.qpc.org.cn>

4.2、ISO14001 环境管理体系认证证书

ISO14001



环境管理体系认证证书

证书编号：20222E20092R0M

兹证明

浙江旋东阀门有限公司

统一社会信用代码：91330324MA285XN7C

环境管理体系符合：

GB/T24001-2016 idt ISO14001:2015 标准

证书覆盖范围：

资质许可范围内金属阀门的制造、
销售及相关管理活动

注册地址/审核地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

本次颁发日期：2022年03月16日

证书有效期至：2025年03月15日

首次颁发日期：2022年03月16日


证书签发人



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



组织必须按照规定每年接受监督，并配合监督合格通知书，注册的有效性才能延续。
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询。
也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询。
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询。

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路74号1幢605室（310053）

ISO14001



ENVIRONMENTAL MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No.: 20222E20092R0M

We hereby certify that the organization:

ZHEJIANG XUANDONG VALVE CO., LTD.

Unified social credit code: 91330324MA2855XN7C

is in conformity with Environmental Management System Standard:

GB/T24001-2016 idt ISO14001:2015

The certificate is valid to the following products/service:

Manufacture, Sales and Related Management Activities of Metal Valves Within the Scope of Qualification

Registration Address/Audit Address: Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County, Wenzhou, Zhejiang, China (within Zhejiang Weifeng Machinery Co., Ltd.)



Issued By

Date of Issue: 16-03-2022

Date of Expiry: 15-03-2026

Date of Initial: 16-03-2022



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



The audit of validity of the certificate, the certificate shall be at least once a year. The effectiveness of the Certificate is subject to QR Code in the lower left corner. Meanwhile, you can search the website of certification body: www.gpc.org.cn or search the CNCA website: www.cnca.gov.cn

ZHEJIANG QUANPIN CERTIFICATION CO.,LTD.

Room 603, Floor 6, Building 1, No.74, Puyao Road, Puyao Street, Binjiang District, Hangzhou City, Zhejiang Province, China 310653 WEB: <http://www.gpc.org.cn>

4.3、ISO45001 职业健康安全管理体系认证证书



职业健康安全管理体系认证证书

证书编号：20222S20094R0M

兹证明

浙江旋东阀门有限公司

统一社会信用代码：91330324MA2855XN7C

职业健康安全管理体系符合：

GB/T45001-2020 idt ISO45001:2018 标准

证书覆盖范围：

资质许可范围内金属阀门的制造、
销售及相关管理活动

注册地址/审核地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

本次颁发日期：2022年03月16日

证书有效期至：2025年03月15日

首次颁发日期：2022年03月16日

证书签发人



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



组织必须按照规定每年接受监督，并配合监督合格通知书，注册的有效性才能延续
此认证证书的有效状态信息可扫描左方二维码查询
也可登陆本认证机构网站www.qpc.org.cn查询
也可登陆中国国家认证认可监督管理委员会网站www.cnca.gov.cn查询

浙江全品认证有限公司

中国·浙江·杭州市滨江区浦沿路74号1幢603室 (310053)

ISO45001



OCCUPATIONAL HEALTH AND SAFETY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

Certificate No.: 20222S20094R0M

We hereby certify that the organization:

ZHEJIANG XUANDONG VALVE CO., LTD.

Unified social credit code: 91330324MA2855XN7C

is in conformity with Occupational Health Safety Management System Standard:

GB/T45001-2020 idt ISO45001:2018

The certificate is valid to the following products/service:

**Manufacture, Sales and Related Management Activities of Metal
Valves Within the Scope of Qualification**

Registration Address/Audit Address: Heyi Village, Donggou Street, Yongjia County,
Wenzhou, Zhejiang, China (within Zhejiang Weifeng Machinery Co., Ltd.)

Date of Issue: 16-03-2022

Date of Expiry: 15-03-2025

Date of Initial: 16-03-2022


Issued By



中国认可
国际互认
管理体系
MANAGEMENT SYSTEM
CNAS C197-M



The audit of validity of the certificate, the certificate shall be at least once a year.
The effectiveness of the Certificate is subject to QR Code in the lower left corner.
Meanwhile, you can search the website of certification body: www.qpc.org.cn
or search the CNCA website: www.cnca.gov.cn

ZHEJIANG QUANPIN CERTIFICATION CO.,LTD.

Room 603, Floor 6, Building 1, No.74, Puyao Road, Puyao Street, Binjiang District, Hangzhou City,
Zhejiang Province, China 310053. WEB: <http://www.qpc.org.cn>

4.4、CE 欧盟认证证书

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICATE ◆ ZERTIFIKAT



CERTIFICATE

The Certification Body of
TÜV SÜD Industrie Service GmbH,
a Notified Body of the Pressure Equipment Directive (PED),

certifies that

Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.
No.12, Jiaotou Road, Heyi Industrial Zone, Oubei Town, Yongjia
County, PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

implemented, operates and maintains a quality
assurance system as described in the Pressure Equipment
Directive 2014/68/EU Annex III, Module H

for the scope of

Design, manufacture and sales of steel valves

**gate valves (max. DN500, max. PN160)
globe valves (max. DN500, max. PN160)
plug valves (max. DN900, max. PN420)**

The audit with the report number Q-CHN-PED-5010357599-001-20
proves that the quality assurance system fulfils the PED requirements.

The manufacturer is authorized to provide the pressure equipment
produced within the scope of the assessed quality assurance system with
the following Notified Body number:

CE 0036

Certificate No.: DGR-0036-QS-1254-20

valid until July 12th, 2023

provided that annual surveillance audits have been performed successfully

Filderstadt, August 21st, 2020

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstraße 199
80699 München
Germany


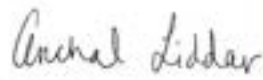

Martina John
Notified Body No.: 0036

Tel.: +49 711 70 05 289
Fax: +49 711 70 05 582
e-mail: martina.john@tuv-sued.de

TÜV®

TÜV SÜD Industrie Service - PED/CE-Certification Body - Germany

4.5、API6D 认证证书

 American Petroleum Institute  2022-011 10/22	Certificate of Authority to use the Official API Monogram License Number: 6D-1877 ORIGINAL
	<p>The American Petroleum Institute hereby grants to</p> <p style="text-align: center;">ZHEJIANG XUANDONG VALVE CO.,LTD. Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County Wenzhou, Zhejiang People's Republic of China</p> <p>the right to use the Official API Monogram[®] on manufactured products under the conditions in the official publications of the American Petroleum Institute entitled API Spec Q1[®] and API-6D and in accordance with the provisions of the License Agreement.</p> <p>In all cases where the Official API Monogram is applied, the API Monogram shall be used in conjunction with this certificate number: 6D-1877</p> <p>The American Petroleum Institute reserves the right to revoke this authorization to use the Official API Monogram for any reason satisfactory to the Board of Directors of the American Petroleum Institute.</p> <p>The scope of this license includes the following: Plug Valves, Ball Valves</p> <p>QMS Exclusions: No Exclusions Identified as Applicable</p> <p>Effective Date: OCTOBER 14, 2022 Expiration Date: MAY 16, 2025</p> <p>To verify the authenticity of this license, go to www.api.org/compositelist.</p> <p style="text-align: right;"> Senior Vice President of Global Industry Services</p>

4.6、ISO15848-1 低泄漏证书

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT

ISO 15848-1 QUALIFICATION CERTIFICATE



Certificate No.:263949
Ref. Test report No.:263950

We hereby certify that the valve below has passed the fugitive emission test successfully according to Class BH of ISO15848-1:2015+Amd.1:2017 for a total of 205 cycles.

Name of manufacturer	Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.
Address of manufacturer	No.12, Jiaotou Road, Heyi Industrial Zone, Oubei Town, Yongjia County, PC:325105, Wenzhou City, Zhejiang Province, P.R. China
Item	10" CL300 Plug Valve
Valve size	10"
Pressure rating	Class 300
Stem size	Φ46 mm
Body/bonnet material	ASTM A216 WCB
Seal material	Graphite Packing + VITON O-Ring
Valve assembly drawing no.	GDX543X-300(RF)

The tested valve covers performance class (para 6.6):

ISO FE BH – CO1 – SSA 0 – tRT – CL300 – ISO 15848-1

Extension of qualification (in particular) to untested valves in accordance with paragraph 8 of ISO15848-1.

Other stem sizes qualified: 23 mm up to 92mm

Other pressure ranges qualified: Class 300 and lower

This certificate must be read in conjunction with test report No. 263950

Shanghai, August 15, 2019 .
(Place, date)

Guilin Chen

TUV SUD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München Germany

TUV SUD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Tel.: +86 21 6141-0123
Fax: + 86 21 6140-8500

4.7、ISO15848 低泄漏试验报告



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L11390

检测报告

Test Report

报告编号
Report No. ROCKB202104017

产品名称 Product Name	<u>2" CL600 旋塞阀 2" CL600 Plug Valve</u>
委托单位 Customer	<u>浙江旋东阀门有限公司 Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.</u>
委托单位地址 Customer's Address	<u>中国温州市瓯北镇和一工业区礁头路 12 号 No.12, Jiaotou Road, Heyi Industrial Zone, Oubei Town, Wenzhou City, P. R. China</u>
试验起始日期 Date Started	<u>2021 年 4 月 29 日 April 29, 2021</u>
试验结束日期 Date Finished	<u>2021 年 4 月 29 日 April 29, 2021</u>

浙江岩石机械检测有限公司
Zhejiang Rock Mechanical Inspection and Testing Co., Ltd.

声明 Statement

1. 检测报告封面无公司“检验检测专用章”、检测报告无“检验检测专用章”骑缝、检测报告结论无“检验检测专用章”或无审核人、批准人签字无效。
The report is invalid without “Dedicated Inspection and Testing Stamp” on report cover and cross pages and on conclusion, or without signature of reviewer and approver.
2. 报告涂改无效。
Report is invalid if altered.
3. 本公司仅对正式报告负责，任何形式的复印件、传真件、影印件、电子文本仅作参考之用，任何人不得剪辑或部分复制其中的内容。
The company is only responsible for the original report. Any form of copy, fax, photocopy, electronic texts can only be regarded as reference. Editing or partial copy by any party is not allowed.
4. 非本公司抽样，检测报告仅对送检样品负责，委托单位对样品的代表性和相关资料的真实性负责。
Company is not responsible for sampling, therefore the report is only responsible for submitted sample. Customer shall be responsible for the representativity of submitted sample and the authenticity of submitted documents.
5. 委托单位若对检测报告有异议，应于本报告报出之日起三十日内向检测单位提出书面申请。
If customer has any objection to report, written application shall be raised by customer within 30 days after the issue of report.
6. 本公司对不可重复性试验、异议期内不稳定样品、检测无剩余样品等不具备复检条件的委托检测任务，不进行复检。
Company doesn't have the obligation to repeat testing when testing doesn't have repeatability, or samples are not stable during objection period, or sample is used up.
7. 本公司承诺保护委托单位在检测业务中涉及的商业信息、技术文件和商业秘密等，妥善处理相关资料、样品和数据。
Company promises all commercial information, technical document or trade secret related to testing shall be protected, and all documents, samples and data shall be properly handled.

通讯地址：浙江省温州市永嘉县瓯北街道和一工业区

Address: Heyi Industrial Zone, Oubei, Yongjia, Wenzhou, Zhejiang.

邮政编码 Post code: 325000

联系电话 Tel: 0577-6708 7799

传 真 Fax: 0577-6708 7799

邮 箱 E-mail: rock@rock-lab.cn

网 址 Web: www.rock-lab.cn

概述 Summary:

阀门类型 Valve Type	旋塞阀 Plug Valve	设计标准 Design Standard	GB/T 22130-2008
阀门型号 Valve Model No.	2" 600LB	阀体材料 Body Material	ASTM A216 WCB
试验温度 Test temperature	室温 Room temperature	收样时间 Sample Collect Date	2021.4.29
品牌/型号/系列号 Mfr. / Model No. / SN	Leybold / PHOENIX L3006 / 90001197646	试验介质 Test medium	99.999% 氦气 99.999% Helium
样品状态 Sample status	完好 Intact	检测项目 Test Item	密封性能试验 Sealing Performance Test
试验标准 Test Basis	DIN EN ISO 15848-2:2015-11 工业阀门-微量性排放的测量、试验和鉴定程序 第 2 部分: 阀门产品验收试验 DIN EN ISO 15848-2:2015-11 Industrial valves - Measurement, test and qualification procedures for fugitive emissions Part 2: Production acceptance test of valves		
泄漏测量方法 Leakage measurement	DIN EN ISO 15848-1:2017-07, 附录 B DIN EN ISO 15848-1:2017-07, Annex B		
试验地址 Test Location	中国浙江省永嘉县瓯北镇和一工业区岩石阀门检测实验室 ROCK Valve Testing Lab, Heyi Industrial Zone, Oubei, Yongjia, Zhejiang, PRC		

合格标准 Acceptance Criteria

	等级 Class	泄漏量 Measured leakage (ppmv)	备注 Remarks
阀杆密封 Stem Seal	A	≤50	通常波纹管或同等阀杆密封的 90° 回转阀门可达到 Typically achieved with bellow seals or equivalent stem/shaft) sealing system for quarter turn valves
阀体密封 Body Seal	-	≤50	/

试验结论 Test Result

序号 No.	阀门系列号 Valve Serial No.	阀门类型 Valve Type	阀门规格 Valve Spec.	数量 Quantity	试验结果 Test Result
1	XD20210420	旋塞阀 Plug Valve	2" 600LB	1	合格 Pass

备注: 具体数据详见“试验数据”, Remarks: See "Test Data" for specific data.

编制/日期: 陈冠涛 2021.04.30
PRPD/DATE:

审核/日期: 胡可 2021.04.30
CHKD/DATE:

批准/日期: 30/4-21
APPD/DATE:

试验数据 Test Data

项次 Item No.	阀门类型 Valve Type	阀门描述 Valve description	阀门系列号 Valve Serial No.	阀体材料 Body Material	炉号 Lot No.	试验压力 Test pressure MPa	ISO 15418-2 试验结果 ISO 15418-2 Test Result			
							阀杆泄漏 Stem leakage ^a ppmv		阀体泄漏 Body leakage ^a ppmv	结果评定 Evaluation
							0 cycle	5 cycle		
1	旋塞阀 Plug Valve	2" 600LB	XD20210420	ASTM A216 WCB	D803	0.6	5.68E-02	7.84E-02	2.74E-02	合格 PASS

以下空白

Intentionally left blank

照片记录 Photographic record



试验阀门 Test Valve



检漏仪 Leakage Detector



阀门系列号 Valve Serial No.



试验数据 Test Data



181108342258



中国认可
国际互认
检测
TESTING
CNAS L11390

检测报告

Test Report

报告编号
Report No. ROCKB201812015

产品名称 Product Name	<u>2"X3" CL150 旋塞阀 2"X3" CL150 Plug Valve</u>
委托单位 Customer	<u>浙江旋东阀门有限公司 Zhejiang Xuandong Valve Co.,Ltd.</u>
委托单位地址 Customer's Address	<u>中国温州市瓯北镇和一工业区碰头路12号 No.12, Jiaotou Road, Heyi Industrial Zone, Oubei Town, Wenzhou City, P. R. China</u>
试验起始日期 Date Started	<u>2019年01月07日 January 07, 2019</u>
试验结束日期 Date Finished	<u>2019年01月07日 January 07, 2019</u>

温州岩石阀门检测服务有限公司
Wenzhou Rock Valve Inspection and Testing Co.,Ltd.



声明 Statement

1. 检测报告封面无公司“检测专用章”、检测报告无“检测专用章”骑缝、检测报告结论无“检测专用章”或无审核人、批准人签字无效。
The report is invalid without “Dedicated Inspection Stamp” on report cover and cross pages and on conclusion, or without signature of reviewer and approver.
2. 报告涂改无效。
Report is invalid if altered.
3. 本公司仅对正式报告负责，任何形式的复印件、传真件、影印件、电子文本仅作参考之用。任何人不得剪辑或部分复制其中的内容。
The company is only responsible for the original report. Any form of copy, fax, photocopy, electronic texts can only be regarded as reference. Editing or partial copy by any party is not allowed.
4. 非本公司抽样，检测报告仅对送检样品负责，委托单位对样品的代表性和相关资料的真实性负责。
Company is not responsible for sampling, therefore the report is only responsible for submitted sample. Customer shall be responsible for the representativity of submitted sample and the authenticity of submitted documents.
5. 委托单位若对检测报告有异议，应于本报告报出之日起三十日内向检测单位提出书面申请。
If customer has any objection to report, written application shall be raised by customer within 30 days after the issue of report.
6. 本公司对不可重复性试验、异议期内不稳定样品、检测无剩余样品等不具备复检条件的委托检测任务，不进行复检。
Company doesn't have the obligation to repeat testing when testing doesn't have repeatability, or samples are not stable during objection period, or sample is used up.
7. 本公司承诺保护委托单位在检测业务中涉及的商业信息、技术文件和商业秘密等，妥善处理相关资料、样品和数据。
Company promises all commercial information, technical document or trade secret related to testing shall be protected, and all documents, samples and data shall be properly handled.

通讯地址：浙江省温州市永嘉县瓯北街道和一工业区

Address: Heyi Industrial Zone, Oubei, Yongjia, Wenzhou, Zhejiang.

邮政编码 Post code: 325000

联系电话 Tel: 0577-6708 7799

传 真 Fax: 0577-6708 7799

邮 箱 E-mail: rock@rock-lab.cn

概述 Summary:

阀门类型 Valve Type	旋塞阀 Plug Valve	设计标准 Design Standard	API 599
阀门型号 Valve Model No.	2"X3" 150Lb	总装图号 Assembly Drawing No.	BX43F-150LB(RF)
阀门系列号 Valve Serial No.	/	炉号 Heat No.	2388
阀体材料 Body Material	ASTM A352 LCC	阀杆材料 Stem Material	ASTMA351 CF8M
阀门抽样方 Valve Selected by	客户 Client	收样时间 Sample Collect Date	2019.01.07
试验标准 Test Basis	DIN EN ISO 15848-2: 2015-11	试验介质 Test medium	99.9% Helium
泄漏测量方法 Leakage measurement	DIN EN ISO 15848-1:2017-07, 附录 B DIN EN ISO 15848-1:2017-07, Annex B		
设备信息 Equipment Info.	品牌/型号/系列号 Mfr. / Model No. / SN	Leybold / PHOENIX L300i / 90001197646	
试验地址 Test Location	中国浙江省永嘉县瓯北镇和一工业区岩石阀门检测实验室 ROCK Valve Testing Lab, Heyi Industrial Zone, Oubei, Yongjia, Zhejiang, PRC		

合格标准 Acceptance Criteria

阀门密封 Stem Seal	等级 Class	泄漏量 Measured leakage ppmv	备注 Remarks
	B	≤100	通常适用于 PTFE 填料或弹性密封件 Typically achieved with PTFE based packings or elastomeric seals
阀体密封 Body Seal	-	≤50	/

试验结果 Test result

项次 Item No.	阀门类型 Valve type	样品编号 Sample No.	是否通过 ISO15848-1 型式试验? ISO 15848-1 tested?	ISO 15848-2 试验结果 ISO 15848-2 Test Result				
				试验压力 Test pressure barg	净阀杆泄漏 NET Stem leakage ppmv		净阀体泄漏 Body leakage ppmv	评价结果 Evaluation
					0 cycle	5 cycles		
1	旋塞阀 Plug valve	ROCKP 201812015	否 No	6.1	5.05E-02	6.74E-01	2.86E-02	合格 PASS

编制/日期: 袁冬冬
PRPD/DATE: 2019.1.10

审核/日期: 胡研
CHKD/DATE: 2019.1.10

批准/日期: 邱树
APPD/DATE: 10/1-19

照片记录 Photographic record



试验阀门 Tested Valve



实验室编号 Lab Marking

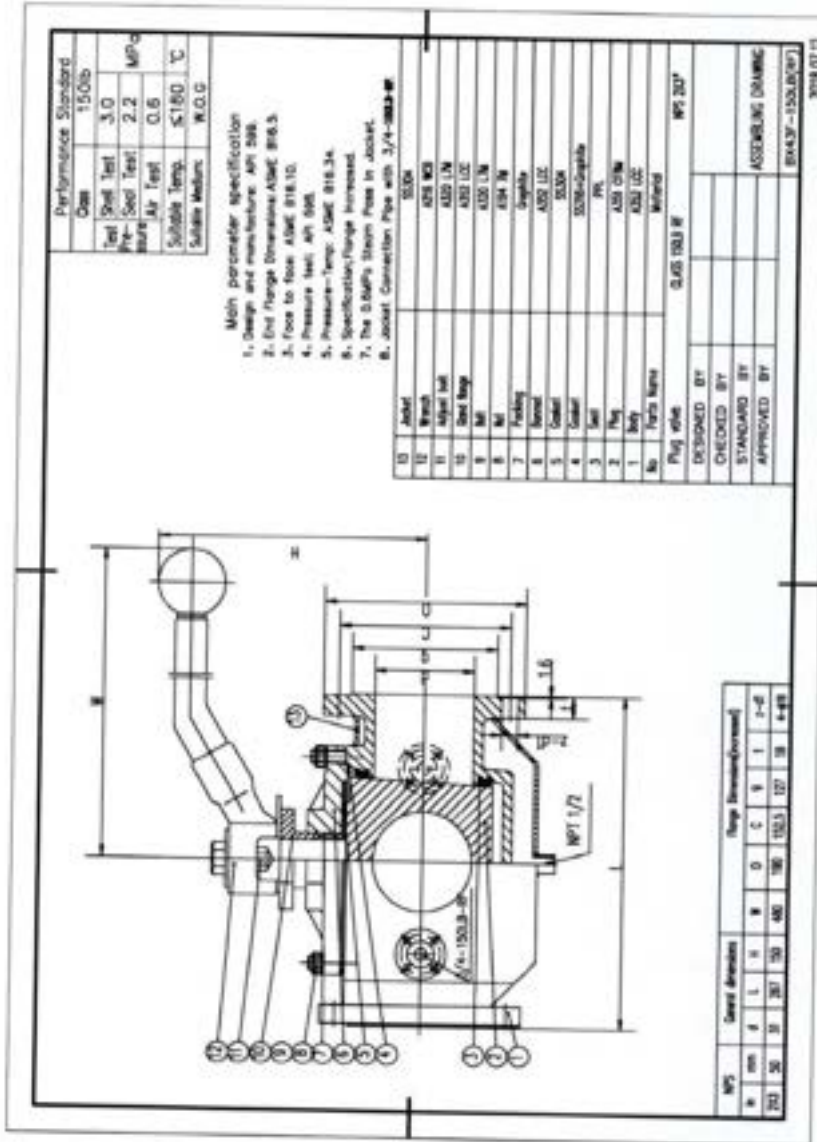


检漏仪 Leakage Detector



试验数据 Test Data

阀门图纸 Valve Drawings



报告结束
 End of report

4.8、阀门寿命测试

TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Shanghai Office

Inspection No.: 200175

REPORT OF THIRD PARTY INSPECTION

Client: Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.
Heyi Village Donggou Street, Yongjia County,
PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

Contact Person: Mr. Huang Weiji

Manufacturer Name: Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.
Heyi Village Donggou Street, Yongjia County,
PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
P. R. China

Inspection Place: Wenzhou

Contact Person: Mr. Huang Weiji

Inspection Date: 2018-12-19

Inspector: Chen Gulin

Quality System Status: Not available

Order Number: 7482215167

Page 1 of 6



TÜV SÜD
Industrie
Service GmbH
Shanghai Office

No. 88 Hong Tong Road
Shanghai 200070,
P. R. China
Telephone: +86 21 6141 0120
Telefax: +86 21 6140 8800
Internet: www.tuv-sud.cn
E-mail: gulin.chen@tuv-sud.cn

Excerpts from this document
August only be reproduced and
used for advertising purposes with
the express written approval of
TÜV SÜD Industrie Service GmbH

The test results refer exclusively
to the units under test.



Inspection-No.: 260175

1. Witness relevant test

Nature Of Inspection:

This is to report that we, TÜV SÜD Industrie Service GmbH Shanghai Office on December 20, 2018 at the request of Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd. conducted the following inspection for the following product list:

1. Witness relevant test
1.1 General information

Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd. commissioned us to witness valve cycle test, torque test and hydrostatic seat test according to its requirements for the following valve
The tested valve can be seen as follows in detail.

Product Name	Valve Size	Pressure Rating	Body Heat No.	Serial No.	Remark
X47W-CL900 NPS2 Plug Valve	2"	Class900	F502	XD00183201	Body Material WCS

Note: Valve structure can be seen in the assembly drawing with drawing no. X47W-900LB(RF).

1.2 Main test procedure requirements

Main key test procedure requirements have been specified as follows:

- 1) Injecting grease into the body before test;
- 2) Installing the automatic cycling equipment onto the valve to close and open the valve automatically;
- 3) Turning on the cycling equipment and shut it off until the screen shows the cycle up to 1500 cycles ;
(Note: no pressure in the cavity according to manufacturer's requirements and full opening, full closing and then full opening is as one time)
- 5) Injecting grease into the body and measure the torque;
(Note: torque value is not more than 280N.M for opening and 100N.M for closing according to manufacturer's requirements);
- 6) After cycling test, hydrostatic pressure test is carried out and the result should comply with the requirements specified in API 598.

1.3 Witness relevant tests

Cycling test has been carried out and the total cycles is 1500 witnessed by TÜV SÜD Inspector;

Torque test has also been carried out and the actual values are 48N.M for closing and 222N.M for opening before cycling test and the actual values are 50N.M for closing and 225N.M after cycling test and these meet the requirements.

Pressure test has been carried out at last according to API598 and assembly drawing with assembly drawing no. X47W-900LB(RF). the tests include shell test, high-pressure closure



Inspection-No.: 260175

test and low-pressure closure test, all tests have been witnessed by the inspector of TÜV SÜD.

Item No.	Shell test pressure (MPa)	Shell test medium	Shell test duration (s)	Test result
01	22.5	water	15	Acceptable
Item No.	Closure test pressure (MPa)	Closure test medium	Closure test duration (s)	Test result
02	Seat A: 16.5 Seat B: 15.5	water	15	Acceptable
Item No.	Closure test pressure (MPa)	Closure test medium	Closure test duration (s)	Test result
03	Seat A: 0.6 Seat B: 0.6	Air	Seat A: 15 Seat B: 15	Acceptable

2. Test Results

The tests have been carried out at manufacturer's factory and the tests are acceptable.

Annex:

1. Assembly drawing;
2. Some test photos.

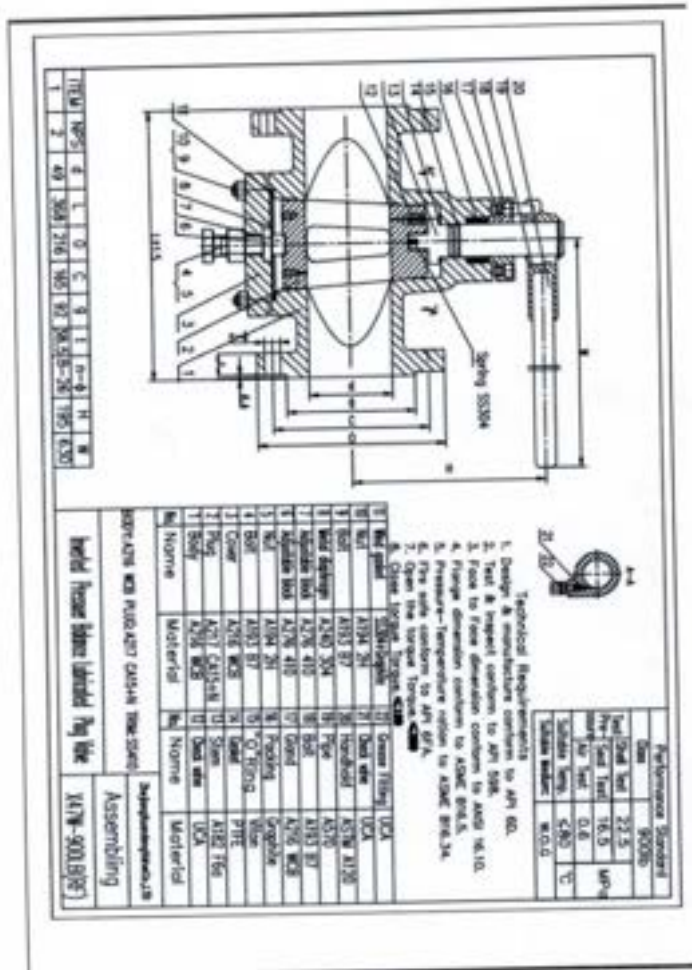
chen


Inspected by: Chen Guilin

Date of issue: December 19, 2018

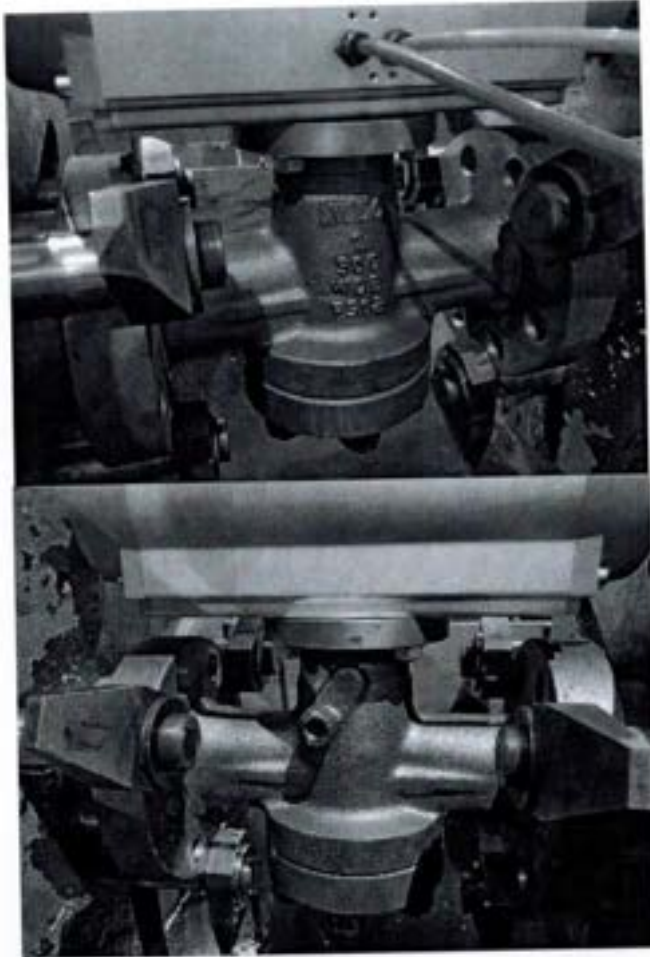
Inspection-No.: 200175

Annex 1:



Inspection No.: 200175

Annex 2:



Inspection No.: 290175



4.9、API6FA 防火认证证书

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認証証書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018

Certificate No.:272307

Ref. Test report No.:272306

Name and postal address of manufacturer: **Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.**
Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
P. R. China

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV inspector according to requirements of API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018, the testing results of valves meet the requirements of API STAND ARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018

1. Description of Test Valve :

Type of Test Valve	X347W-CL1500(RTJ) NPS6 Plug Valve
Description of Valve	Plug Valve
Valve Size (NPS)	6"
Pressure Rating (ANSI Class)	Class 1500
Valve Body Material	ASTM A216 WCB

2. Qualified Range of Valves :

Type	Plug Valves
Description of Valves	Plug Valves
Qualified Sizes (NPS) (according to API 6FA Table 4)	6", 8", 10", 12"
Qualified Pressure Ratings (Class) (according to API 6FA Table 6)	1500,2500
Qualified Marking (according to API 6FA Para. 4.5)	Qualified valves shall be permanently marked 6FA
Remark: the technical data of test valve see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. The additional valves qualification shall be limited on similar valves of same basic design as the test valve and same nonmetallic materials as the test valve in the seat-to-closure member seal, seat-to-body seal, stem seal, and body joint and seal according to API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018, Para.5.

Shanghai, September 28, 2020
 (Place, date)

Chen Guolin
Guolin Chen
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Westendstr. 199
 80686 München Germany





Industrie Service

Appendix 1:

Certificate No.:272307

Ref. Test report No.:272306

Name and postal address of manufacturer: Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd. Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County, PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

Technical Data of Valve

1. Type of Test Valve: X347W(RT.J)-CL1500 NPS6 Plug Valve

2. Description of Test Valve: Plug Valve

3. Details of Valve:

Valves Size (NPS) Material	6"
Part Name	
Body	ASTM A216 WCB
Cover	ASTM A216 WCB
Plug	ASTM A217 CA15+N
Wind Gasket	SS316+Graphite
Stem	ASTM A182 F6a
Gland	ASTM A216 WCB
Packing	Graphite
Nut	ASTM A194 2H
Bolt	ASTM A193 B7
Gasket	PEEK
O-Ring	Viton
Adjustable Block	ASTM A276 410
Design Drawing No.:	X347W-CL1500(RT.J)

Shanghai, September 28, 2020

(Place, date)

TUV SUD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151 Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China



TUV SUD Industrie Service GmbH

Westendstr. 199
80686 München Germany

Tel.: +86 21 6141-0123
Fax: + 86 21 6140-8600



Industrie Service

CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018

Certificate No.: 253961 Rev.2

Ref. Test report No.:253960

Name and postal address of manufacturer: **Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.**
 Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
 PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
 P. R. China

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV inspector according to requirements of API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018, the testing results of valves meet the requirements of API STAND ARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018

1. Description of Test Valve :

Type of Test Valve	X347W-300LB(RF) NPS8 Class 300Lb Pressure Balance Plug Valve
Description of Valve	Pressure Balance Plug Valve
Valve Size (NPS)	8"
Pressure Rating (ANSI Class)	Class 300
Valve Body Material	ASTM A216 WCB

2. Qualified Range of Valves :

Type	Plug Valves
Description of Valves	Plug Valves
Qualified Sizes (NPS) (according to API 6FA Table 4)	8" and larger
Qualified Pressure Ratings (Class) (according to API 6FA Table 6)	300;600
Qualified Marking (according to API 6FA Para.4.5)	Qualified valves shall be permanently marked: 6FA
Remark: the technical data of test valve see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. The additional valves qualification shall be limited on similar valves of same basic design as the test valve and same nonmetallic materials as the test valve in the seat-to-closure member seal, seat-to-body seal, stem seal, and body joint and seal according to API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018, Para 5.

Shanghai, July 15, 2019
 (Place, date)


 Guilin Chen
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Westendstr.199
 80686 München Germany

Appendix 1:

Certificate No.:253961 Rev.2

Ref. Test report No.:253960

Name and postal address of manufacturer: Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.
Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
P. R. China

Technical Data of Valve

1. Type of Test Valve: X347W-300LB(RF) NPS8 Class 300lb Pressure Balance Plug Valve
2. Description of Test Valve: Pressure Balance Plug Valve
3. Details of Valve:

Part Name	Valves Size (NPS) Material	8"
Body		ASTM A216 WCB
Plug		ASTM A217 CA15+N
Cover		ASTM A216 WCB
Nut		ASTM A194 2H
Bolt		ASTM A193 B7
Stem		ASTM A182 F6a
Adjustable Block		ASTM A276 410
Spring Washer		AISI 1566
Packing		Graphite
O-Ring		Viton
Gasket		PTFE
Key		AISI 1045
Gland		ASTM A216 WCB
Articulated Joint		ASTM A276 410
Design Drawing No.:		X347W-300LB(RF)

Shanghai, July 15, 2019
(Place, date)


TUV SUD Industrie Service GmbH

Westendstr. 100
80586 München Germany

TUV SUD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151 Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Tel.: +86 21 6141-0123
Fax: +86 21 6140-8600



CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018

Certificate No.:231943 Rev.2

Ref. Test report No.:231942

Name and postal address of manufacturer: **Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.**
Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
P. R. China

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV inspector according to requirements of API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018, the testing results of valves meet the requirements of API STAND ARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018

1. Description of Test Valve :


Type of Test Valve	X347W-100 DN200 Pressure Balance Plug Valve
Description of Valve	Pressure Balance Plug Valve
Valve Size (NPS)	8"
Pressure Rating (ANSI Class)	Class 600
Valve Body Material	ASTM A216 WCB

2. Qualified Range of Valves :

Type	Plug Valves
Description of Valves	Plug Valves
Qualified Sizes (NPS) (according to API 6FA Table 4)	8" and larger
Qualified Pressure Ratings (Class) (according to API 6FA Table 6)	600;900
Qualified Marking (according to API 6FA Para.4.5)	Qualified valves shall be permanently marked: 6FA
Remark: the technical data of test valve see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. The additional valves qualification shall be limited on similar valves of same basic design as the test valve and same nonmetallic materials as the test valve in the seat-to-closure member seal, seat-to-body seal, stem seal, and body joint and seal according to API STANDARD 6FA FOURTH EDITION, JUNE 2018, Para.5

Shanghai, July 15, 2019
 (Place, date)


Guilin Chen
TUV SUD Industrie Service GmbH
 Westendstr.199
 80686 München Germany



Industrie Service

Appendix 1:

Certificate No.:231943 Rev.2

Ref. Test report No.:231942

Name and postal address of manufacturer: Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd. Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County, PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province, P. R. China

Technical Data of Valve

- 1. Type of Test Valve: X347W-100 DN200 Pressure Balance Plug Valve
2. Description of Test Valve: Pressure Balance Plug Valve
3. Details of Valve:

Table with 2 columns: Part Name (Valves Size (NPS) / Material) and 8". Rows include Body, Plug, Cover, Nut, Bolt, Stem, Gasket, O-Ring, Packing, Gland, Spring Washer, Key, Wind Gasket, Metal Diaphragm, and Design Drawing No.!

Shanghai, July 15, 2019. (Place, date)

TUV SUD Industrie Service GmbH Shanghai Office Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road, Shanghai 200070 P. R. China

Signature of Guilan Chen, TUV SUD Industrie Service GmbH, Westendstr.199, 80686 München Germany, Tel: +86 21 6141-0123, Fax: + 86 21 6140-8600



Industrie Service

CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016

Certificate No.:260173

Ref. Test report No.:260174

Name and postal address of manufacturer: Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.
 Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
 PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
 P. R. China

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV SÜD inspector according to requirements of API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016. The testing results of valves meet the requirements of API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016.

1. Description of Test Valve :

Type of Test Valve	X67W-CL800 NPS2 Plug Valve
Description of Test Valve	Plug Valve
Valve Size (NPS)	2"
Pressure Rating (Class)	Class 800
Valve Body Material	ASTM A105

2. Qualified Range of Valves :

Type	Plug Valves
Description of Valves	Plug Valves
Qualified Sizes (NPS) (according to API 607 Table 3)	2" and below, 2 1/2", 3", 4"
Qualified Pressure Ratings(Class: Lb) (according to API 607 Table 4)	Class 800, Class 900, Class 1500
Qualified Valve Material (according to API 607 7.2)	Ferritic
Remark: the technical data of tested valves see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. The additional valve qualification shall be limited on similar valves of same basic design and construction as the test valves and of the same nonmetallic materials as the test valve in the seat-to-closure member seal, seat-to-body seal, stem seal, and body joint and seal according to API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016, Paragraph 7.

Shanghai, December 19, 2018
 (Place, date)


ZhuJun Xu
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Westendstr. 199
 80688 München Germany



Industrie Service

Appendix 1:

Certificate No.:260173

Ref. Test report No.:260174

Name and postal address of manufacturer: Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.
Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
P. R. China

Technical Data of Valve

1. Type of Test Valve: X67W-CL800 NPS2 Plug Valve

2. Description of Test Valve: Plug Valve

3. Details of Valve:

Part Name	Valves Size (NPS) Material	2"
Body		ASTM A105
Cover		ASTM A105
Plug		ASTM A182 F6a+Nitriding
Stem		ASTM A182 F6a
Gasket		PEEK
Wind Gasket		SS304+Graphite
Packing		Graphite
Adjust Block		ASTM A276 410
Bolt		ASTM A193 B7
Gland		ASTM A216 WCB
Spring		SS304
Nut		ASTM A194 2H
O-ring		VITON
Design Drawing No.:		W-800LB(SW)

Shanghai, December 19, 2018
(Place, date)



ZhuJun Xu
TUV SUD Industrie Service GmbH
Westendstr.199
80686 München Germany

TUV SUD Industrie Service GmbH
Shanghai Office
Floor 3-13, No.151, Heng Tong Road,
Shanghai 200070 P. R. China

Tel.: +86 21 6141-0123
Fax: +86 21 6140-8600

4.10、API607 防火认证证书

ZERTIFIKAT ◆ CERTIFICATE ◆ 認證證書 ◆ CERTIFICADO ◆ CERTIFICAT



CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016

Certificate No.:253963

Ref. Test report No.:253962

Name and postal address of manufacturer: Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.
Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
P. R. China

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV SÜD inspector according to requirements of API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016. The testing results of valves meet the requirements of API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016.

1. Description of Test Valve :

Type of Test Valve	X347W-300LB(RF) NPS8 Class 300lb Plug Valve
Description of Test Valve	Plug Valve
Valve Size (NPS)	8"
Pressure Rating (Class)	Class 300
Valve Body Material	ASTM A216 WCB

2. Qualified Range of Valves :

Type	Plug Valves
Description of Valves	Plug Valves
Qualified Sizes (NPS) (according to API 607 Table 3)	8" and larger
Qualified Pressure Ratings(Class: Lb) (according to API 607 Table 4)	Class 300, Class 400, Class 600
Qualified Valve Material (according to API 607 7.2)	Ferritic
Remark: the technical data of tested valves see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. The additional valve qualification shall be limited on similar valves of same basic design and construction as the test valves and of the same nonmetallic materials as the test valve in the seat-to-closure member seal, seat-to-body seal, stem seal, and body joint and seal according to API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016, Paragraph 7.

Shanghai, November 20, 2017
(Place, date)


ZhuJun Xu
TÜV SÜD Industrie Service GmbH
Westendstr. 199
80686 München Germany



CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
ANSI/API STD 607 Sixth Edition, September 2010

Certificate No.:231945

Ref. Test report No.:231944

Name and postal address of manufacturer: **Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.**
 Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
 PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
 P. R. China

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV SÜD inspector according to requirements of ANSI/API STD 607 Sixth Edition, September 2010. The testing results of valves meet the requirements of ANSI/API STD 607 Sixth Edition, September 2010.

1. Description of Test Valve :

Type of Test Valve	X347W-100 DN200 Plug Valve
Description of Test Valve	Plug Valve
Valve Size (NPS)	8"
Pressure Rating (Class)	Class 600
Valve Body Material	ASTM A216 WCB

2. Qualified Range of Valves :

Type	Plug Valves
Description of Valves	Plug Valves
Qualified Sizes (NPS) <i>(according to API 607 Table 3)</i>	8" and larger
Qualified Pressure Ratings(Class) <i>(according to API 607 Table 5)</i>	Class600,Class 800,Class 900 (PN100,PN150)
Qualified Valve Material <i>(according to API 607 7.2)</i>	Ferritic
Remark: the technical data of tested valves see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to ANSI/API STD 607 Sixth Edition, September 2010, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. The additional valve qualification shall be limited on similar valves of same basic design and construction as the test valves and of the same nonmetallic materials as the test valve in the seat-to-closure member seal, seat-to-body seal, stem seal, and body joint and seal according to ANSI/API STD 607 Sixth Edition, September 2010, Paragraph 7.



Shanghai, June 27, 2016
 (Place, date)



CERTIFICATE

(Certificate of conformity with technical requirements in:)
API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016

Certificate No.:260173

Ref. Test report No.:260174

Name and postal address of manufacturer: Zhejiang Xuandong Valve Co., Ltd.
 Heyi Village, Dongou Street, Yongjia County,
 PC: 325105, Wenzhou City, Zhejiang Province,
 P. R. China

We hereby certify that the fire test on below valves have been conducted at the laboratory designated by manufacturer and witnessed by TÜV SÜD inspector according to requirements of API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016. The testing results of valves meet the requirements of API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016.

1. Description of Test Valve :

Type of Test Valve	X87W-CL800 NPS2 Plug Valve
Description of Test Valve	Plug Valve
Valve Size (NPS)	2"
Pressure Rating (Class)	Class 800
Valve Body Material	ASTM A105

2. Qualified Range of Valves :

Type	Plug Valves
Description of Valves	Plug Valves
Qualified Sizes (NPS) (according to API 607 Table 3)	2" and below, 2 1/2", 3", 4"
Qualified Pressure Ratings(Class: Lb) (according to API 607 Table 4)	Class 800, Class 900, Class 1500
Qualified Valve Material (according to API 607 7.2)	Ferritic
Remark: the technical data of tested valves see back of this certificate appendix 1.	

This certificate is issued according to API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016, based upon the result of testing report on above mentioned test valve. The additional valve qualification shall be limited on similar valves of same basic design and construction as the test valves and of the same nonmetallic materials as the test valve in the seat-to-closure member seal, seat-to-body seal, stem seal, and body joint and seal according to API STANDARD 607 SEVENTH EDITION, JUNE 2016, Paragraph 7.

Shanghai, December 19, 2018
 (Place, date)


ZhuJun Xu
 TÜV SÜD Industrie Service GmbH
 Westendstr. 199
 80686 München Germany

5、研发能力

5.1、高新技术企业证书



5.2、科技型中小企业证书



5.3、发明专利证书



证书号 第4967217号



专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年09月29日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：

浙江皖东阀门有限公司

发明人：

王德妙；厉陈；黄维纪；王超玮

证书号第 5060892 号



发明专利证书

发明名称：阀体研磨机的研磨装置

发明人：王德妙;厉陈;黄维纪;王超炜

专利号：ZL 2020 1 1052443.7

专利申请日：2020 年 09 月 29 日

专利权人：浙江旋东阀门有限公司

地址：325000 浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村

授权公告日：2022 年 04 月 08 日

授权公告号：CN 112355881 B

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法进行审查，决定授予专利权，颁发发明专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为二十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨



第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号 第 5060892 号



专利权人应当依照专利法及其实施细则规定缴纳年费。本专利的年费应当在每年 09 月 29 日前缴纳。未按照规定缴纳年费的，专利权自应当缴纳年费期满之日起终止。

申请日时本专利记载的申请人、发明人信息如下：

申请人：


浙江皖东阀门有限公司

发明人：

王德妙；厉陈；黄维纪；王超玮

5.4、实用新型专利证书

证书号第 16898771 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种便于安装的旋塞阀

发 明 人：王德妙;王晨炜;黄维纪;冯强

专 利 号：ZL 2021 2 3215292.5

专利申请日：2021 年 12 月 18 日


专 利 权 人：浙江旋东阀门有限公司

地 址：325105 浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

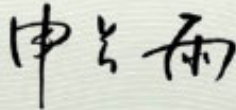
授权公告日：2022 年 07 月 08 日 授权公告号：CN 216923399 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨



2022 年 07 月 08 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第17087623号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种便于维修的水平固定测斜仪

发 明 人：黄秀雯

专 利 号：ZL 2022 2 0861968.3

专利申请日：2022年04月13日

专 利 权 人：浙江旋东阀门有限公司

地 址：325105 浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

授权公告日：2022年08月02日

授权公告号：CN 217110915 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨

2022年08月02日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第16413658号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种安装旋塞阀用工具箱

发 明 人：王德妙;王晨炜;陈群;冯强

专 利 号：ZL 2021 2 2941467.4

专利申请日：2021年11月26日

专 利 权 人：浙江旋东阀门有限公司

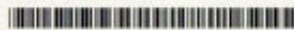
地 址：325105 浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

授权公告日：2022年05月03日

授权公告号：CN 216422512 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效，专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况，专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨

2022年05月03日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 16405693 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种便于调节的旋塞阀

发 明 人：王德妙;王晨炜;冯强;黄维纪

专 利 号：ZL 2021 2 2997804.1

专利申请日：2021 年 11 月 26 日

专 利 权 人：浙江旋东阀门有限公司

地 址：325105 浙江省温州市永嘉县东甌街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

授权公告日：2022 年 05 月 03 日 授权公告号：CN 216430697 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨

2022 年 05 月 03 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 16403795 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种高密封性的旋塞阀

发 明 人：王德妙;王晨炜;冯强;黄维纪

专 利 号：ZL 2021 2 2941697.0

专利申请日：2021 年 11 月 26 日

专 利 权 人：浙江旋东阀门有限公司

地 址：325105 浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰机械有限公司内）

授权公告日：2022 年 05 月 03 日 授权公告号：CN 216430545 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨

2022 年 05 月 03 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

证书号第 16440944 号



实用新型专利证书

实用新型名称：一种多功能的旋塞阀

发 明 人：王德妙;王晨炜;黄维纪;冯强

专 利 号：ZL 2021 2 3201119.X

专利申请日：2021 年 12 月 18 日

专 利 权 人：浙江旋东阀门有限公司

地 址：325105 浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村（浙江伟峰
机械有限公司内）

授权公告日：2022 年 05 月 10 日 授权公告号：CN 216479029 U

国家知识产权局依照中华人民共和国专利法经过初步审查，决定授予专利权，颁发实用新型专利证书并在专利登记簿上予以登记。专利权自授权公告之日起生效。专利权期限为十年，自申请日起算。

专利证书记载专利权登记时的法律状况。专利权的转移、质押、无效、终止、恢复和专利权人的姓名或名称、国籍、地址变更等事项记载在专利登记簿上。



局长
申长雨

申长雨

2022 年 05 月 10 日

第 1 页 (共 2 页)

其他事项参见续页

5.5、科学技术成果检定证书

(1) 科学技术成功鉴定证书：高效提升式旋塞阀

科学技术成果鉴定证书

编号：浙技交鉴字[2019] 第 198 号

成 果 名 称：高效提升式旋塞阀

完 成 单 位：浙江旋东阀门有限公司

鉴 定 形 式：会议

组织鉴定单位：浙江省技术交易中心

鉴 定 日 期：2019 年 12 月 29 日



浙江省技术交易中心制

(2) 科学技术成功鉴定证书：可远程控制的倒装旋塞阀

科学技术成果鉴定证书

编号：浙技交鉴字[2019] 第 199 号

成果名称：可远程控制的倒装旋塞阀

完成单位：浙江旋东阀门有限公司

鉴定形式：会议

组织鉴定单位：浙江省技术交易中心

鉴定日期：2019年12月29日

浙江省技术交易中心制

(3) 科学技术成功鉴定证书：液控旋塞阀

科学技术成果鉴定证书

编号：浙技交鉴字[2018] 第 065 号

成 果 名 称：液控旋塞阀

完 成 单 位：浙江旋东阀门有限公司

鉴 定 形 式：会议

组织鉴定单位：浙江省技术交易中心

鉴 定 日 期：2018 年 6 月 27 日

鉴定批准日期：2018 年 6 月 27 日



浙江省技术交易中心制

(4) 科学技术成功鉴定证书：倒装油密封压力平衡式旋塞阀

科学技术成果鉴定证书

编号：浙技交鉴字[2018] 第 064 号

成 果 名 称：倒装油密封压力平衡式旋塞阀

完 成 单 位：浙江旋东阀门有限公司

鉴 定 形 式：会议

组织鉴定单位：浙江省技术交易中心

鉴 定 日 期：2018 年 6 月 27 日

鉴定批准日期：2018 年 6 月 27 日



浙江省技术交易中心制

6、其他资质文件





诚信经营示范单位 认证证书

证书编号：ZR2021111931(1-2)

浙江旋东阀门有限公司

注册地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村(浙江伟峰机械有限公司内)

所建立的信用管理体系经审核符合

中国信用行业标准适用条款的要求，评级为

AAA级诚信经营示范单位



注册号：91330324MA2855XN7C

有效期至：2024年11月

签发日期：2021年11月



中润天弘（北京）国际信用评价有限公司

查询地址：信用企业诚信建设服务平台 <http://www.zgcredited.com/>



招投标

Bidding and tendering

企业信用等级证书

Enterprise credit rating certificate

证书编号：EC2021111931

浙江旋东阀门有限公司

注册地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村(浙江伟峰机械有限公司内)

所建立的信用管理体系经审核符合
中国信用行业标准适用条款的要求，评级为

The established credit management system has been audited and approved
China's credit industry standards applicable terms of the requirements, rated as

AAA级

颁发日期：2021年11月

证书有效期：2024年11月

评级机构：中润天弘（北京）国际信用评价有限公司



查询地址：中国招标投标网 <http://credit.cecbid.org.cn>
信用企业诚信建设服务平台 <http://www.zgcredited.com/>



质量服务诚信单位 认证证书

证书编号：ZR2021111931(1-3)

浙江旋东阀门有限公司

注册地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村(浙江伟峰机械有限公司内)

所建立的信用管理体系经审核符合

中国信用行业标准适用条款的要求，评级为

AAA级质量服务诚信单位



注册号：91330324MA2855XN7C

有效期至：2024年11月

签发日期：2021年11月



中润天弘（北京）国际信用评价有限公司

查询地址：信用企业诚信建设服务平台 <http://www.zgcredited.com/>



重服务守信用企业 认证证书

证书编号：ZR20211111931(1-6)

浙江旋东阀门有限公司

注册地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村(浙江伟峰机械有限公司内)

所建立的信用管理体系经审核符合

中国信用行业标准适用条款的要求，评级为

AAA级重服务守信用企业



注册号：91330324MA2855XN7C

有效期至：2024年11月

签发日期：2021年11月



中润天弘（北京）国际信用评价有限公司

查询地址：信用企业诚信建设服务平台 <http://www.zgcredited.com/>



重合同守信用企业 认证证书

证书编号：ZR2021111931(1-1)

浙江旋东阀门有限公司

注册地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村(浙江伟峰机械有限公司内)

所建立的信用管理体系经审核符合

中国信用行业标准适用条款的要求，评级为

AAA级重合同守信用企业



注册号：91330324MA2855XN7C

有效期至：2024年11月

签发日期：2021年11月



中润天弘（北京）国际信用评价有限公司

查询地址：信用企业诚信建设服务平台 <http://www.zgcredited.com/>



重质量守信用企业 认证证书

证书编号：ZR20211111931(1-7)

浙江旋东阀门有限公司

注册地址：浙江省温州市永嘉县东瓯街道和一村(浙江伟峰机械有限公司内)

所建立的信用管理体系经审核符合

中国信用行业标准适用条款的要求，评级为

AAA级重质量守信用企业



注册号：91330324MA2855XN7G

有效期至：2024年11月

签发日期：2021年11月



中润天弘（北京）国际信用评价有限公司

查询地址：信用企业诚信建设服务平台 <http://www.zgcredited.com/>

给供应商的说明(制造商)

Instructions to the Vendor(Manufacturer)

本批准通知是根据以下规定发出的，否则，本公司有权在任何时候酌情取消批准
This notification of approval is issued subject to the following, failing which the approval is liable for cancellation at any time at the discretion of the Company (KOC).

1. KOC reserves the rights to remove vendor from the approved vendors list without notification, if failed to renew the registration/approval before the expiry date of this approval or due to poor performance of the manufacturer.

1. 如果在批准到期前未能更新注册/批准或由于制造商业绩不佳，Koc保留将供应商从批准供应商名单中删除而无须通知的权利

2. Vendor to submit request for Re-Qualification at least three (3) months prior to the expiry date of the current approval. Vendor to obtain the prescribed updated Application Form for Re-Qualification from the Company.

2. 供应商应在当前批准有效期届满前三个月提交重新确认申请。卖方应向该公司索取订明的更新后的再资格申请表

3. Vendor is responsible to update KOC with any information related to vendor such as contact details, change of local agent, name change, mergers, acquisitions, relocation of manufacturing facility, and discontinuation of production of any approved category / sub-category product.

3. 供应商有责任向Koc更新任何与供应商相关的信息，如联系方式、当地代理变更、名称变更、合并、收购、生产设施搬迁、以及停止生产已批准的品类/子品类产品。

4. KOC reserves the right to remove the local agent and stop entertaining communication with the local agent, if failed to submit valid local Agency certificate issued from Ministry of Commerce and Industry (MOCI), Kuwait.

4. 如未能提交科威特工商部(MOCI)出具的有效当地代理证明，Koc有权撤销当地代理并停止与当地代理的沟通

5. Vendor to update regularly with the latest product catalogue / information.

5. 供应商定期更新产品目录/信息

6. Vendor shall furnish Budgetary Quotations as & when requested.

6. 卖方应根据要求提供预算报价

7. Vendor to furnish Audited financial details promptly when requested.

7. 供应商应及时提供经审计的财务细节

8. Vendor shall hold all valid mandatory certifications at all times.

8. 卖方应始终持有所有有效的强制性认证。